

Serviço Internacional BOBST

| | |
|----|----|
| 56 | 57 |
| 58 | 59 |
| 60 | |
| 61 | |

- (56) BOBST SA Prilly-Lausana (Suíça)
- (57) BOBST SA Mex-Lausana (Suíça)
- (58) BOBST Brasil
- (59) BOBST Japão
- (60) BOBST França
- (61) BOBST Inc. Roseland N.J.(EUA)

Atenção individual, assistência técnica e serviço pós-venda estão entre as razões e o resultado do impressionante número de máquinas BOBST instaladas em todo o mundo. Em mais de 80 países, os clientes podem contar com o suporte técnico eficaz de seus representantes regionais BOBST. Técnicos qualificados, com vários anos de treinamento em fábrica e experiência

em campo, garantem que as crescentes demandas dos usuários das máquinas BOBST sejam totalmente satisfeitas. Demonstrações, testes de produção, ou cursos de treinamento para operadores ou mecânicos de manutenção podem ser organizados mediante solicitação, em nosso centro de treinamento na fábrica suíça ou em outro local.

AUTOPLATEN® SP142·E SP142·ER

56 pol.

Prensa automática
para corte com matriz e caixas dobráveis em
alto relevo e outros produtos de papelão



BOBST SA

CH-1001 Lausana, Suíça
Telefone (021) 25 01 01 Telex 24 821 bobs oh

Nos E.U.A. BOOST Inc., Avenida Harrison nº 140 Roseland,
Nova Jersey 07068
Telefone 201-228-2800 Telex 13-9201





Duas Campeãs de Produtividade!

A SP 142-E e a SP 142-ER são verdadeiras campeãs de produtividade e versatilidade entre as máquinas máquinas na linha Autoplaten®. Sua velocidade de produção de cerca de BOAS folhas/hora representa, nesse tamanho, uma produção horária de cerca de 100.000 pés quadrados ou 2,5 toneladas de papelão ou, para dar um exemplo, uma taxa de produção de 300.000 caixas flip-top por hora. Não é de admirar que a SP 142 Auto-

platen® se tornou a força de trabalho de todas as empresas dinâmicas do setor de conversão de papelão. Centenas de Autoplatens® desse tamanho estão produzindo milhões de embalagens por dia, em todo o mundo.

Para produzir embalagens de alta qualidade com o menor custo, selecione um desses dois modelos agora disponíveis.

« AUTOPLATEN® SP 142-E AUTOPLATEN® SP 142-ER »»

Modelo SP 142-E: 6500 folhas/hora

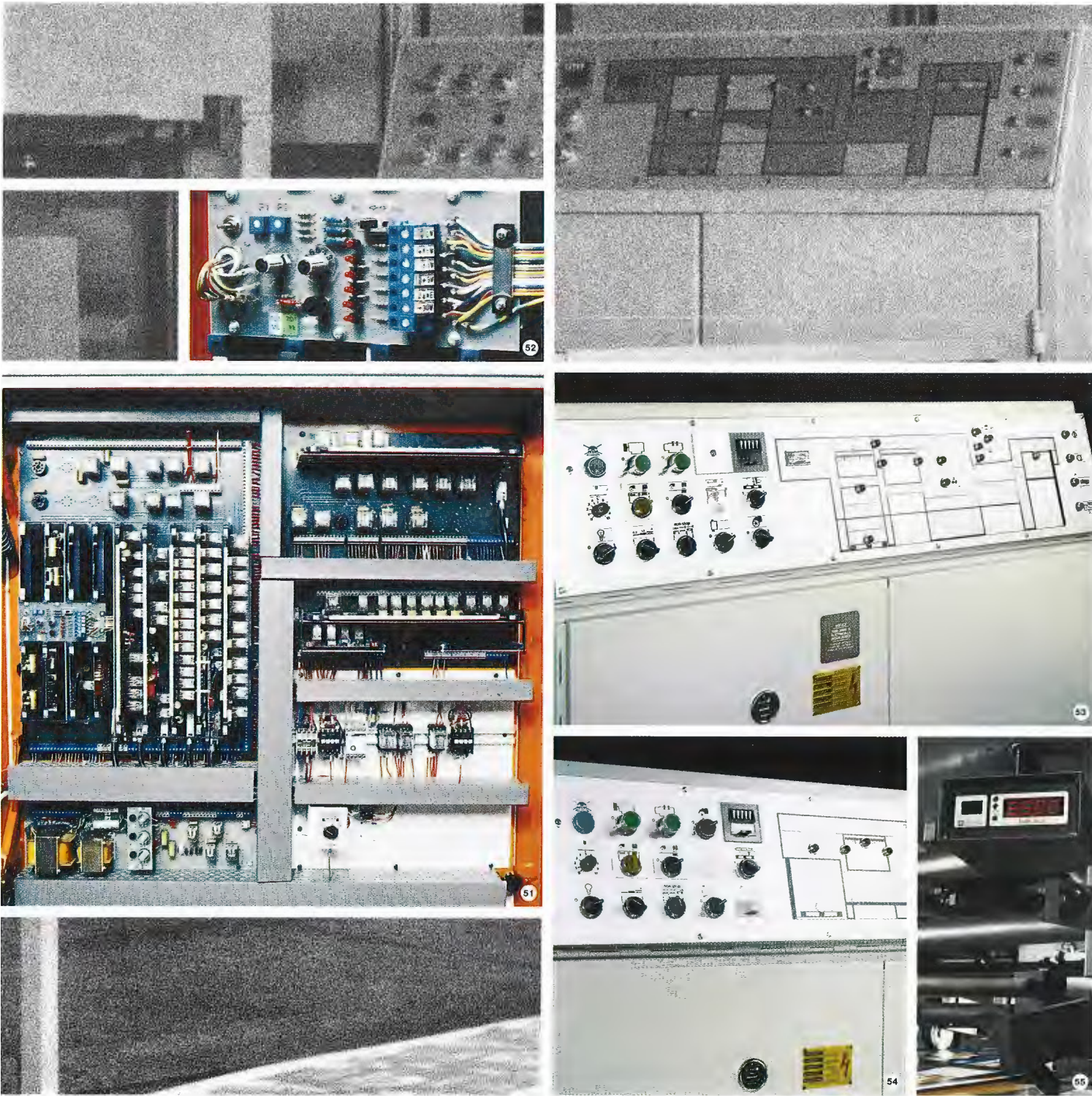
O modelo E, com entrega convencional de pilhas, é a máquina perfeitamente adaptada a requisitos de produção diversos: caixas dobráveis de todos os tipos em papelão ondulado sólido ou flauta E ou 13 flautas, estampagem a frio ou a quente... Sua facilidade de operação e configuração o tornam uma ferramenta de produção competitiva para tiragens curtas.

Modelo SP 142-ER: 6000 folhas/hora

O modelo ER de estação dupla permite a entrega de estampagens completamente separadas e livres de resíduos em pilhas pré-contadas. Este método elimina toda a remoção manual ou separação de estampagens.

Uma série de aplicações foi encontrada desde que os modelos ER foram introduzidos: pequenos cortes dispostos em grandes números dentro da folha, cortes duplos, formas complexas, estampagens difíceis de separar, produção de tiragens médias ou longas e muito mais. Todos comprovam, repetidas vezes, as vantagens econômicas do conceito de estampagem de chapas da ER.

Embora tenha sido projetado como uma máquina de alto rendimento, o SP 142-ER Autoplaten® ainda possui todos os recursos versáteis do modelo E



Controles

Uma prensa de corte deve ter duas qualidades fundamentais: alta produtividade e confiabilidade. Na SP 142 Autoplaten®, essas qualidades são baseadas na tecnologia especializada e altamente desenvolvida que levou à excelente capacidade de produção e à operação simples e segura das máquinas BOBST. A máquina está equipada com um sistema de segurança completo para proteger os operadores, bem como os principais componentes da máquina, contra operação inadequada. Esses sistemas de segurança, totalmente integrados ao projeto da máquina, bem como a todos os equipamentos elétricos, são de projetos de última linha e estão de acordo com os mais altos padrões de engenharia.

Drive

A máquina é acionada por um motor do tipo trifásico com servo controle e por uma unidade pneumática de embreagem-freio.

Equipamento elétrico 51 52

Os circuitos de controle elétrico e eletrônico instalados no painel de controle são projetados e fabricados pelo departamento eletrônico da BOBST.

Controles 53 54

O trabalho do operador é simplificado por vários controles operacionais em pontos estratégicos da máquina, além daqueles no painel de controle principal.

Sinais do Display 53 54 55

A produção horária é exibida continuamente em um indicador digital BOBST-Electronic. Um totalizador registra a quantidade total de horas de operação como informação útil para os requisitos de manutenção. O painel de controle principal inclui um diagrama da máquina, com luzes de sinalização para indicar o dispositivo de segurança ou a área com problemas que causou a parada da máquina.

| Dados técnicos | | SP 142-E | | SP 142-ER | |
|--|--|----------------|-------------------------|----------------|-------------------------|
| Materiais Conversíveis | Peso mínimo do papel | 80–90 g/m² | 0,004 pol | 80–90 g/m² | 0,004 pol |
| | Peso máximo da placa sólida | 2000 g/m² | 0,060 pol | 2000 g/m² | 0,060 pol |
| | Ondulado, flauta E e B até | 4 mm | 0,160 pol | 4 mm | 0,160 pol |
| | Observação: Esses dados estão sujeitos à qualidade e deformação do estoque | | | | |
| | | | | | |
| Tamanhos das Folhas | Tamanho Máximo da Folha | 142 x 102 cm | 55 7⁄8 pol x 40 1⁄8 pol | 142 x 102 cm | 55 7⁄8 pol x 40 1⁄8 pol |
| | Tamanho Mínimo da Folha | 70 x 50 cm | 27 1⁄2 pol x 19 3⁄4 pol | 70 x 50 cm | 27 1⁄2 pol x 19 3⁄4 pol |
| Tamanhos de Corte | Recorte com acabamento frontal, máx. | 142 x 100 cm | 55 7⁄8 pol x 39 3⁄8 pol | 142 x 100 cm | 55 7⁄8 pol x 39 3⁄8 pol |
| | Recorte sem acabamento frontal, máx. | 142 x 101,2 cm | 55 7⁄8 pol x 39 3⁄4 pol | 142 x 101,2 cm | 55 7⁄8 pol x 39 3⁄4 pol |
| | Entrega de estampagens separadas, ferramenta Universal | – | | 140 x 100 cm | 55 1⁄8 pol x 39 3⁄8 pol |
| | | | | | |
| Recortar | Margem de pinça ajustável | 10–18 mm | 3⁄8 pol x 1 1⁄16 pol | 10–18 mm | 3⁄8 pol x 1 1⁄16 pol |
| | Altura das réguas de corte | 23,8 mm | 0,937 pol | 23,8 mm | 0,937 pol |
| | Largura mínima de dupla guilhotinagem | – | | 5 mm | 0,200 pol |
| | Força máxima de impressão | 6 MN (600 t) | 660 T. E.U.A. | 6 MN (600 t) | 600 T. E.U.A. |
| | Velocidade máxima, folhas/hora | 6500 | | 6000 | |
| | | | | | |
| Altura de Empilhamento (acima do chão) | Carregamento de paletes, sem operação contínua | 137 cm | 54 pol | 172 cm | 67 pol |
| | Carregamento de paletes, com operação contínua | 100 cm | 40 pol | 135 cm | 53 pol |
| | Pré empilhamento, sem operação contínua | 142 cm | 56 pol | 177 cm | 69 pol |
| | Pré empilhamento, com operação contínua | 105 cm | 41 pol | 140 cm | 56 pol |
| | Entrega de pilhas | 115 cm | 45 pol | 150 cm | 59 pol |
| | Entrega de estampagens | – | | 135 cm | 53 pol |
| | Observação: Para permitir pilhas mais altas, a máquina pode ser elevada acima do nível do chão em 35 cm (133⁄4 pol) ou 65 cm (251⁄2 pol) (E) e 30 cm (12 pol) (ER) | | | | |
| | | | | | |
| Dados de Instalação | Classificação da unidade principal | 18 kW (25 HP) | | 18 kW (25 HP) | |
| | Carga total conectada | 45 kVA | | 55 kVA | |
| | Peso bruto da máquina | 29 t | 32 T. E.U.A. | 33 t | 36 T. E.U.A. |
| | | | | | |
| Requisitos de Espaço | Ver diagrama abaixo | | | | |

OBSERVAÇÃO: A BOBST fabrica uma gama abrangente de máquinas para impressão, corte e colagem dobrada de papel, placas sólidas e embalagens de papelão ondulado. Peça o nosso catálogo geral.

